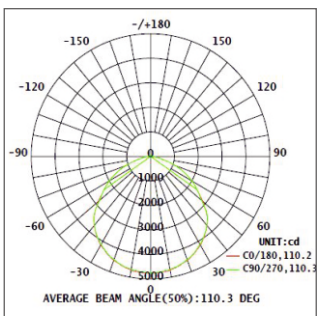


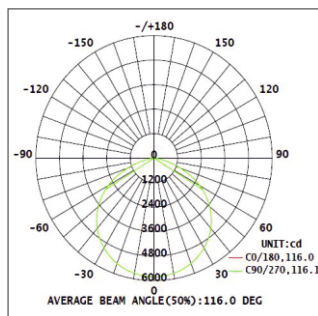
Parametry techniczne

Model	HB-100W	HB-120W	HB-150W
Napięcie zasilania	AC100~240V / AC100~277V		
Częstotliwość zasilania	50 / 60Hz		
CRI	≥ 70/ ≥80		
Kąt świecenia	60°/90°/120°/80°x 130°		
Stopień szczelności	IP65		
Wymiary oprawy	310x310x169.5mm		
Waga	4kg+/-0.3kg		
Skuteczność świetlna	≥ 140 LM/W		
Sprawność	>0.95		
Trwałość	≥ 50000Hrs(Ta=30 C @L70)		
Temperatura pracy	-40 ~ +50 C		
Wilgotność otoczenia	15% ~ 90%RH		
Temperatura przechowywania	-40 ~ +70 C		

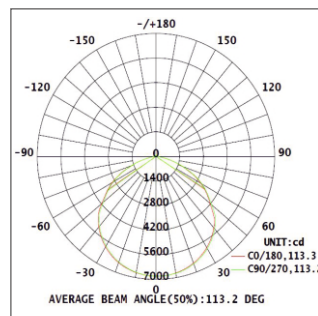
Krzywe rozsyłu światła



100 W



120 W



150 W

Opcje montażu



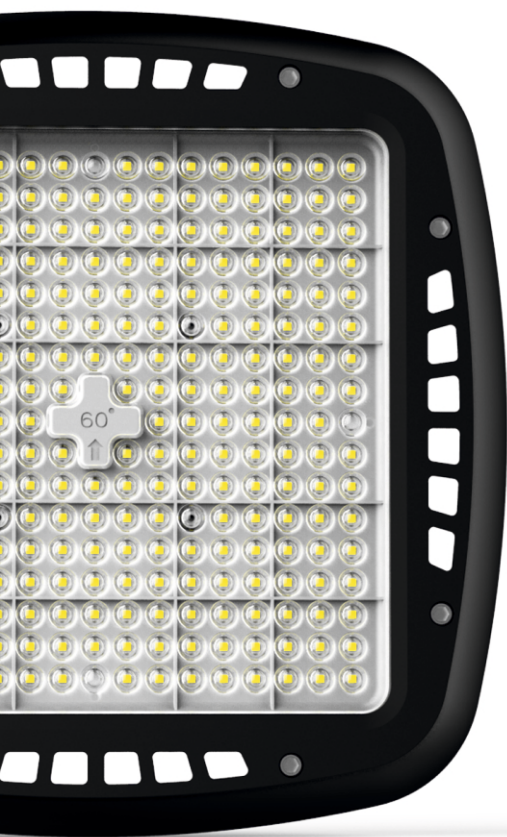
HIGHBAY LED

Idealne oświetlenie LED dla Twojego przemysłu.



HIGHBAY LED

- maksymalna oszczędność energii
- obniżone koszty eksploatacji
- doskonała jakość oświetlenia



- **Wysoka jakość źródła światła**
Diody zastosowane w oprawie pochodzą z renomowanej firmy Nichia. Gwarantuje to długą trwałość, wysoką wydajność i jasność.
- **Skuteczność świetlna**
Zaawansowane technicznie diody zastosowane w oprawie generują skuteczność świetlną na poziomie 140lm/w.
- **Barwa światła**
Podstawowa barwa światła to 5000K. Opcjonalnie 3000K oraz 4000K.
- **Sterowanie**
Istnieje możliwość instalacji oprawy w raz z systemem sterowania DALI, w celu zwiększenia oszczędności energii i swobody użytkownika.



Wysoka jakość produktu

Bardzo wysoka wydajność, niskie koszty utrzymania, długa żywotność oprawy to główne zalety opraw oświetleniowych stosowanych w przemyśle.



Oświetlenie stworzone dla przemysłu

Idealne oświetlenie wysokich hal, magazynów, fabryk, zaplecza techniczno-towarowego oraz miejsc w których pożądane jest oświetlenie wysokiej jakości.

